

El Secador de Aire Caliente con Recirculación KHLT es un sistema convectivo de intercambio de calor para el secado de varios tipos de productos, en especial las harinas de pescados. El sistema consiste en dos loopings distintos y cerrados de recirculación de aire: uno es la corriente de aire de secado que entra en contacto directamente con el producto, y otro es la corriente de aire caliente proveniente del generador de calor. El aire de secado entra en contacto directo con el producto por medio de un tambor rotativo calculado por el caudal de aire y tiempo de residencia del producto dentro del tambor. El aire de secado es calentado por el aire caliente por medio de un intercambiador de calor multitubular.

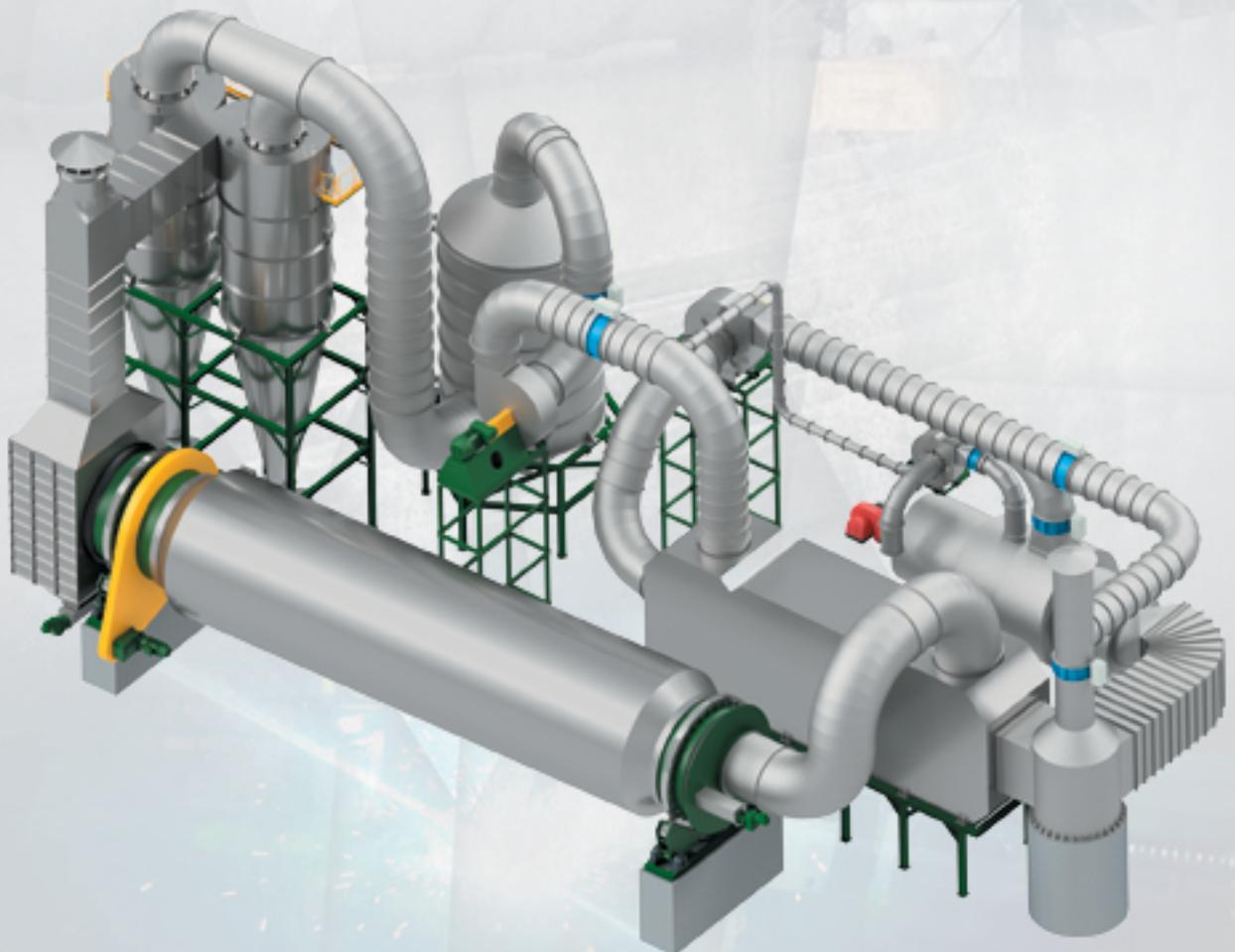
## Ventajas

Mejor control de la humedad del producto final;

Bajo tiempo de retención;

Equipo totalmente automatizado;

Circuito cerrado de gases.



## PRINCIPALES CARACTERISTICAS

Bajo consumo de energía;

Eficiente sistema de seguridad;

Operación inodora.

---



---



---

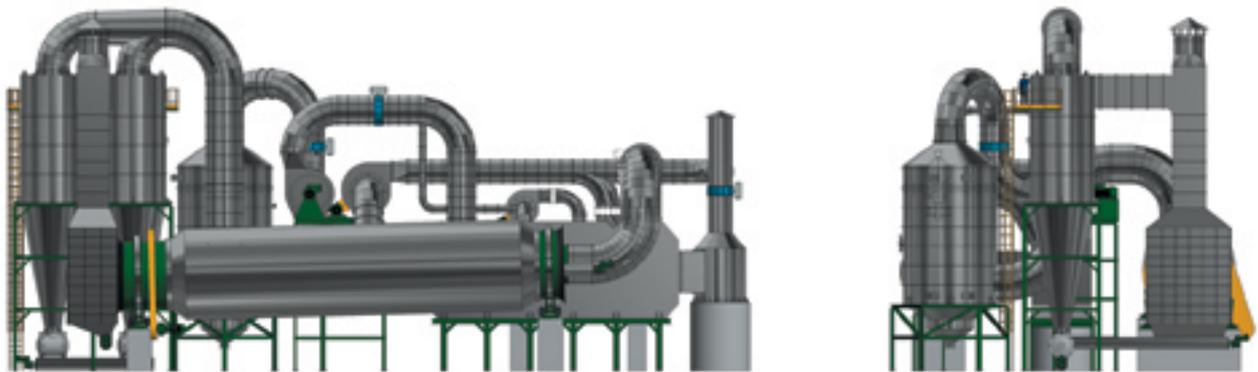


---



---

NOTAS



MODELO	CAPACIDAD DE EVAPORACIÓN
KHLT - 6	6000 kg/h
KHLT - 8	8000 kg/h
KHLT - 12	12000 kg/h
KHLT - 15	15000 kg/h

Kontinuer se reserva el derecho de alterar cualquier información sin previo aviso