

El Secador de Aire Caliente de recirculación KHLT es un sistema de intercambio de calor por convección que seca diversos tipos de productos, principalmente harina de pescado.

El sistema consiste en dos circuitos cerrados de recirculación de aires diferentes: uno es el flujo de aire de secado, que entra en contacto directo con el producto, y el otro es el flujo de aire caliente, que proviene del generador de calor. El aire de secado entra en contacto directo con el producto por medio de un tambor giratorio calculado por el flujo de aire y el tiempo que el producto permanece en el interior del tambor. El aire seco se calienta con aire caliente a través de un intercambiador de calor multitubular.

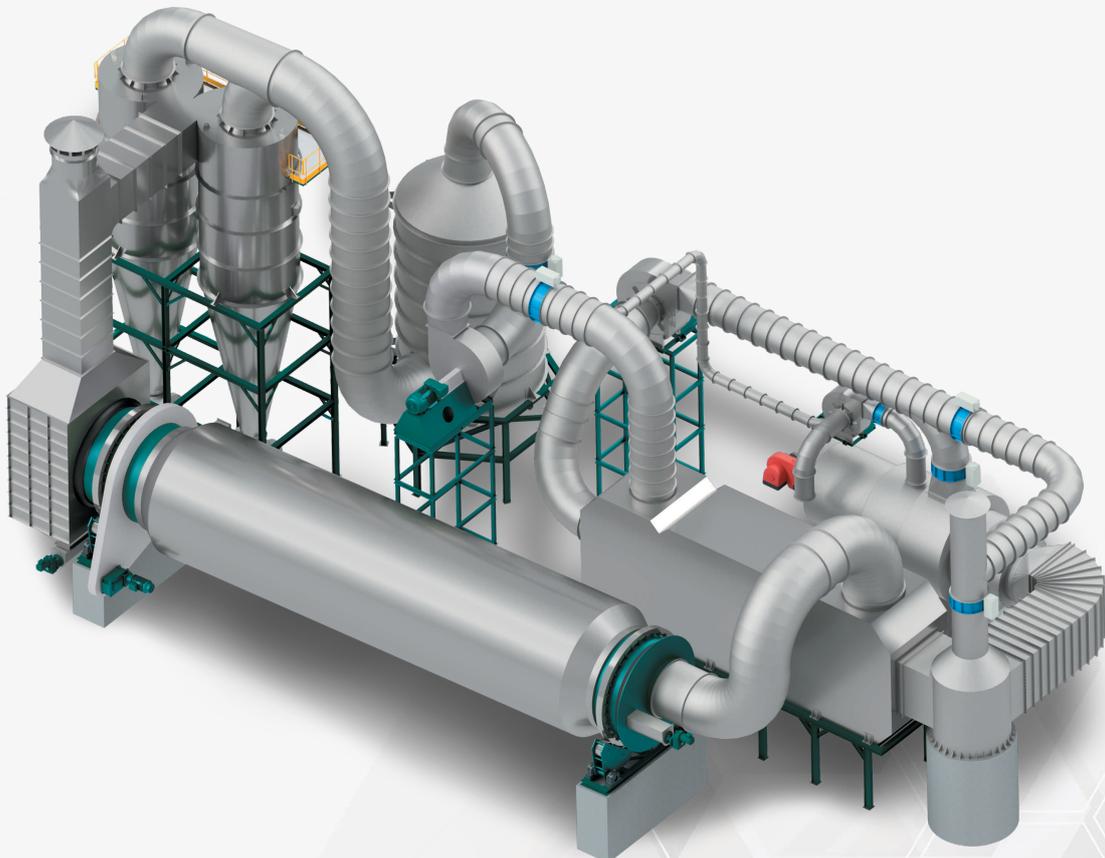
VENTAJAS KONTINUER

✓ MEJOR CONTROL DE LA HUMEDAD DEL PRODUCTO FINAL

✓ BAJO TIEMPO DE RETENCIÓN

✓ EQUIPO TOTALMENTE AUTOMATIZADO

✓ CIRCUITO CERRADO DE GASES



PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

✓ BAJO CONSUMO DE ENERGÍA

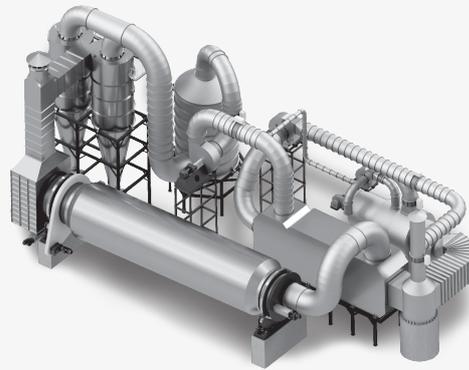
✓ OPERACIÓN INODORA

✓ EQUIPO 100% AUTOMATIZADO

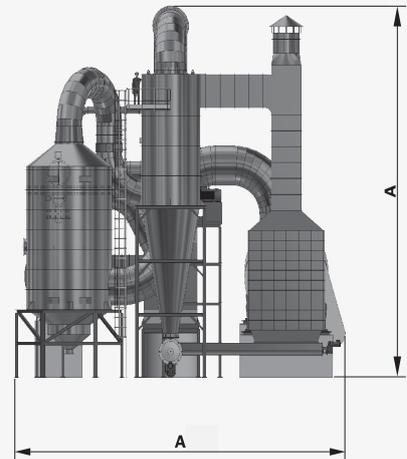
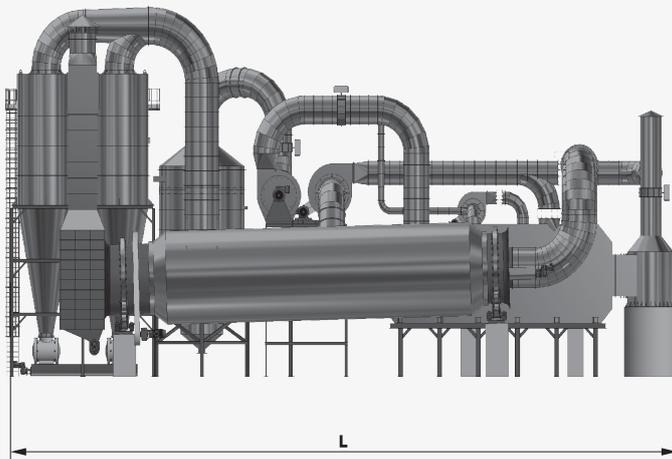
✓ EFICIENTE SISTEMA DE SEGURIDAD

FLUJO DEL EQUIPO

HARINAS, GENERALMENTE DE PESCADO, Y PLUMAS CON ALTO ÍNDICE DE HUMEDAD



HARINAS SECAS CON LAS PROTEÍNAS PRESERVADAS



MODELO

CAPACIDAD DE EVAPORACIÓN (kg/h)

KLT-6	6000
KLT-8	8000
KLT-12	12000
KLT-15	15000

Kontinuer se reserva el derecho de alterar cualquier información sin previo aviso

