

El Sistema de Recuperación de Condensados Kontinuer (SRC) es un eficiente sistema de ahorro de vapor en las fábricas de harina, reduciendo los costos de producción de vapor entre 10% a 15%.

En un proceso normal sin el SRC, el condensado generado en el proceso de cocción, proveniente del eje de secadores y digestores, retornan al tanque de alimentación de la caldera a presión atmosférica, ocasionando la pérdida de presión y temperatura, es decir, pérdida de energía.

Cuando el SRC se aplica en el proceso, el condensado retirado del eje de los digestores y secadores se almacena en un tanque donde su presión y temperatura se mantienen constantes, o sea, la caldera consumirá una menor cantidad de combustible para que este condensado se convierta en vapor saturado nuevamente, reduciendo el desperdicio de energía, resultando en ahorro de combustible.

VENTAJAS KONTINUER

- ✓ MEJORA EL RENDIMIENTO DE LA CALDERA
- ✓ ECONOMÍA DE 10% A 15% EN COSTOS CON COMBUSTIBLES DE LA CALDERA
- ✓ REDUCE LAS PERDIDAS DE PRESIÓN Y TEMPERATURA EN EL TANQUE DE ALIMENTACIÓN DE LA CALDERA
- ✓ SISTEMA TOTALMENTE AUTOMATIZADO
- ✓ CUMPLE CON LOS REQUISITOS DE LA NORMA NR-12



PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

✓ CONTROL DE NIVEL DIGITAL

✓ SISTEMA DE SEGURIDAD INTERCONECTADO CON EL CONTROL DE OPERACIONES DE LA CALDERA

✓ BOMBA DIMENSIONADA PARA EVITAR LA CAVITACIÓN

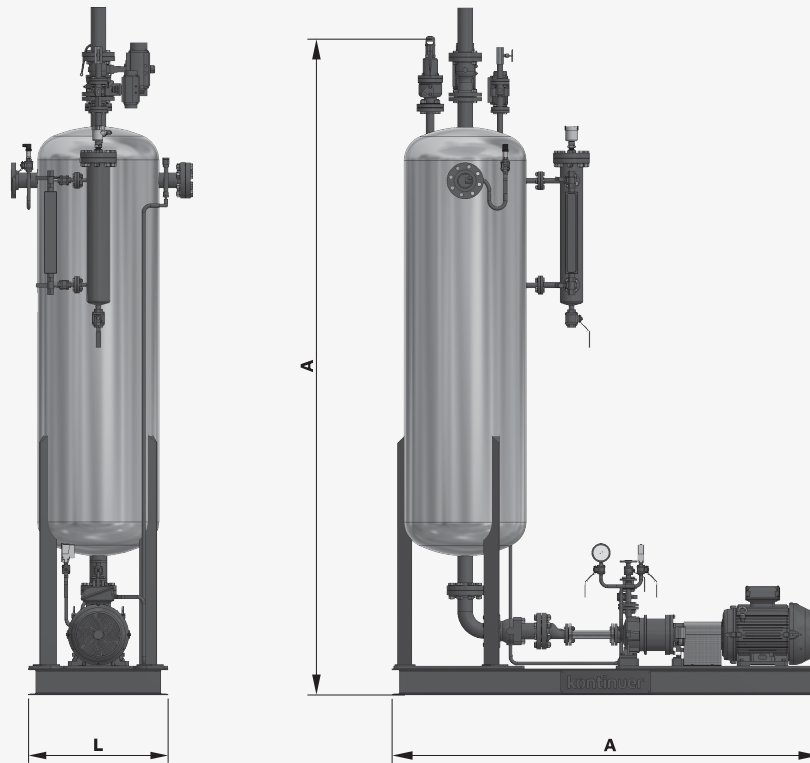
✓ SISTEMA COMPLETAMENTE AUTOMATIZADO

FLUJO DEL EQUIPO

CONDENSADO GENERADO EN COCCIÓN, PROCEDENTE DEL EJE DE LOS SECADORES Y DIGESTORES



VAPOR PARA LA CALDERA



MODELO	POTENCIA (kW)	PESO (ton)	DIMENSIONES GENERALES (mm)		
			L	A	A
SRC-12	18,5	1,7	2460	800	3700
SRC-16	22,00	2,0	2460	800	3700

Kontinuer se reserva el derecho de alterar cualquier información sin previo aviso

